



BRONCE POR EQUIPOS EN EL CTO DE ESPAÑA DE RAID

El equipo de esta Federación compuesto por:

- Juan Manuel Alonso Hernández – Sultan Ben Dandy
- Gregorio Núñez de Arenas Córdoba - Oasis
- Ángel Miguel García Gómez - Eclipse
- Patricia Mariscal Garrido – Kat Al Mizzian

Ha obtenido la Medalla de Bronce por Equipos en el Campeonato de España Absoluto de Raid 2009, celebrado el pasado el 22 y 23 de mayo en Casarrubios del Monte – Toledo; siendo el Oro para Cataluña y la Plata para el País Vasco.

Cabe destacar el 4º puesto obtenido en la clasificación individual por Juan Manuel Alonso, que quedo a 8min 53 seg. de la medalla de Bronce conseguida por Silvia Yebra, y que tuvo por delante a los dos últimos Campeones del Mundo de Raid, Miquel Vila Plata y María Alvarez Oro.

Nuestra más sincera enhorabuena a todos los integrantes del equipo, a sus asistencias, y sobre todo, a los que con su trabajo y esfuerzo han hecho posible esta medalla para el Raid Madrileño.